

# COURANT

## Une eau de piscine filtrée au micron !

pages 6-7

### MÉTIER

**Cyril Jeansen,  
correspondant  
système de  
suggestion**  
PAGE 5

### VIE DU SITE

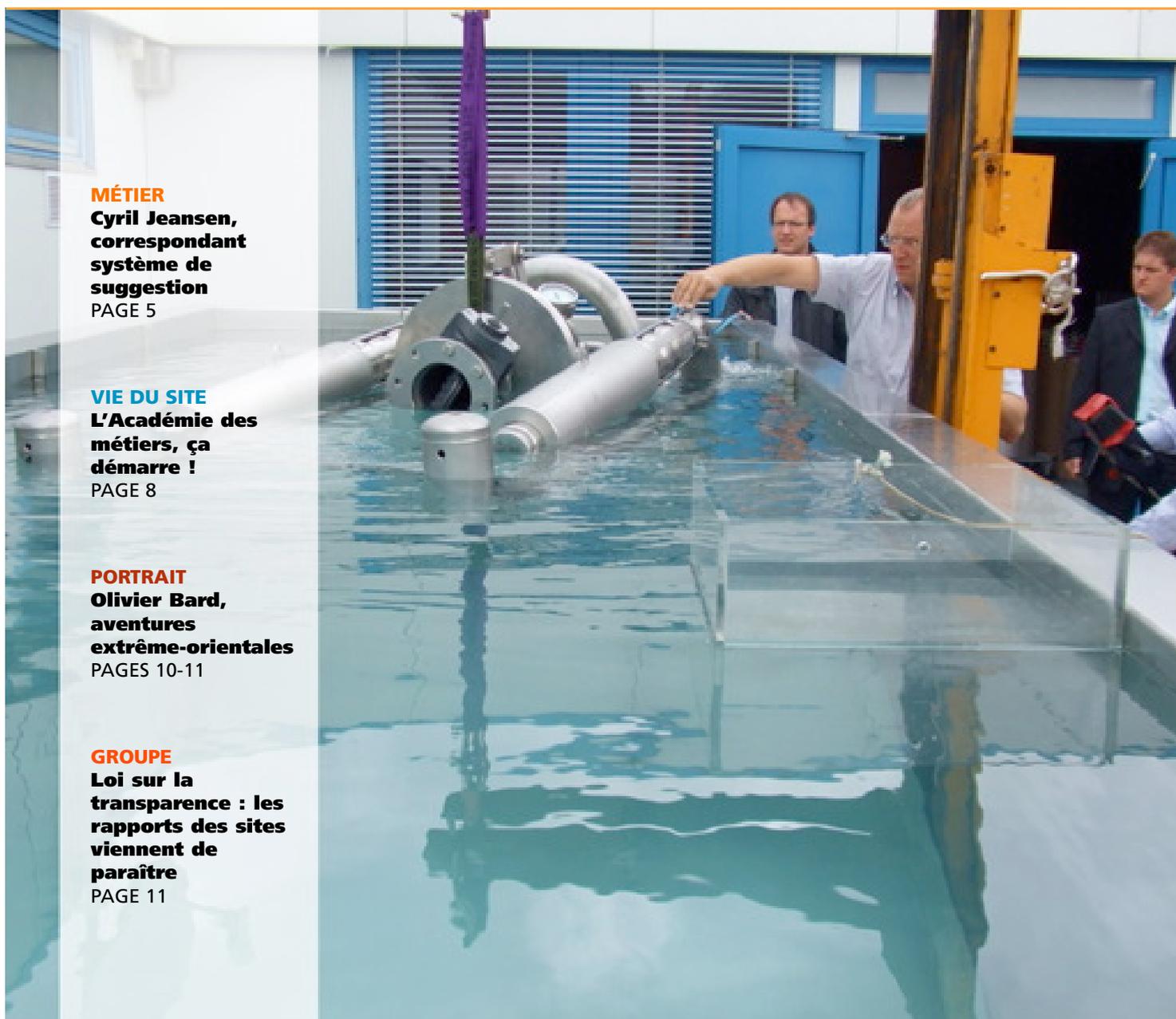
**L'Académie des  
métiers, ça  
démarré !**  
PAGE 8

### PORTRAIT

**Olivier Bard,  
aventures  
extrême-orientales**  
PAGES 10-11

### GROUPE

**Loi sur la  
transparence : les  
rapports des sites  
viennent de  
paraître**  
PAGE 11



## SOMMAIRE

**3 QUESTIONS À**  
Philippe Caillierez  
PAGE 2

**ENVIRONNEMENT**  
**Une lessive plus performante**  
PAGE 3

**DÉVELOPPEMENT DURABLE**  
**Des idées et des projets, Tmamna n'en manque pas !**  
PAGE 3

**UN MOIS UN RISQUE**  
**Levage : sécurité avant tout !**  
PAGE 4

**OEEI**  
**Des efforts à fournir pour atteindre le niveau bon**  
PAGE 4

**MÉTIER**  
**Cyril Jeansen, correspondant système de suggestion**  
PAGE 5

**RADIOPROTECTION**  
**Des conditions de nettoyage des puisards optimisées**  
PAGE 5

**DOSSIER DU MOIS**  
**Une eau de piscine filtrée au micron !**  
PAGES 6-7

**VIE DU SITE**  
• **L'Académie des métiers, ça démarre !**  
• **Alerte ! Que faire ?**  
• **Un palonnier tout neuf au terminal ferroviaire**  
• **Le travail forme la jeunesse**  
PAGES 8-9

**PORTRAIT**  
**Olivier Bard, aventures extrême-orientales**  
PAGES 10-11

**GROUPE**  
**Loi sur la transparence : les rapports des sites viennent de paraître**  
PAGE 11

**EN BREF...**  
• **Les aides pour travaux d'adaptation du logement des personnes handicapées**  
• **L'Espace Info revisité**  
PAGE 12

## 3 QUESTIONS À



Philippe Caillierez,  
Directeur de cabinet

# Le nouveau système d'accès du site est en cours de déploiement et sera opérationnel à la fin du mois.

### 1 - Comment se déroule la mise en place du nouveau système de contrôle d'accès ?

Les différentes phases s'enchaînent normalement grâce à une forte implication des équipes de la protection de site et une excellente coopération avec le CNEPE qui a ce dossier en charge.

Tout d'abord, nous avons formé les agents de la protection de site et le personnel d'accueil au nouveau système de gestion informatique des accès : Gipsi. Puis, tout le mois de juin, une campagne photo pour les nouveaux badges a été réalisée. Ceci nous a permis d'anticiper sur la préparation et la réalisation des nouveaux supports de badges. Ils sont prêts et seront bientôt distribués. Ensuite, depuis la fin du mois d'août a lieu le remplacement physique des terminaux d'accès. Enfin, le passage de l'ancien au nouveau badge se fera au fur et à mesure d'ici la fin du mois de septembre.

### 2 - Concrètement, comment pourra-t-on entrer et circuler sur le site pendant les travaux ?

Il est vrai que c'est un moment plus délicat à gérer puisque les deux systèmes cohabiteront pendant plusieurs semaines. Aussi, nous avons organisé les travaux par phases, afin que l'on puisse continuer à se déplacer sans encombre sur le site quel que soit le type de badge que vous aurez. Cependant, cela obligera parfois à prendre un chemin différent de l'habituel, le temps que l'ensemble des portiers d'accès soit remplacé. Par ailleurs, une information détaillée, avec un plan du site et l'avancée des travaux, sera diffusée à minima de façon hebdomadaire et plus si nécessaire. Donc, quel que soit le badge que vous aurez à votre disposition pendant la période de transition vous bénéficierez toujours d'une solution de déplacement.

### 3 - Quels sont les principaux avantages de ce nouveau système ?

Pour faire simple : fiabilité, fluidité et fonctionnalité.

Avant tout, une fiabilité accrue du système de contrôle d'accès, tant en termes de création de badges que de lecture. Ceci aura aussi une répercussion, à la baisse, sur les coûts de maintenance qui devenaient de plus en plus importants d'année en année.

Cette fiabilité entraînera une meilleure fluidité de circulation, grâce notamment à la limitation des risques de blocage intempestif dû à l'impossibilité de lire le badge. En effet, notre installation actuelle commençait à présenter des signes de défaillance en raison en particulier d'une certaine obsolescence.

Enfin, ce système entraînera un accroissement de la fonctionnalité puisque, à terme, il permettra d'avoir un badge unique pour chacun valable sur tous les sites de production de la DPN.

## ENVIRONNEMENT

### Une lessive plus performante

Dans le cadre de la PGAC, les personnels de Polinorsud innovent ! Des idées pour mieux travailler, ils en ont ! Ils savent aussi les faire émerger puis les réaliser. Christian Vacca, pilote PGAC, et Régis Pierron, responsable de la prestation laverie, nous en donnent un exemple.



La chaîne du linge : collecte, lavage, désinfection et redistribution du linge de zone contrôlée.

Pour optimiser les conditions de lavage, une nouvelle lessive a été testée depuis le mois de juin sur un échantillonnage réduit à Paluel : approvisionnement de la tranche 2 et laverie atelier chaud. Les résultats sont encourageants :

- pas de problèmes allergènes constatés,
- des tenues plus blanches,

- une meilleure désinfection. Les microparticules radioactives sont mieux désincrustées du linge. 78 % de tenues laissées en décroissance sont récupérées contre 32 % avant. Il en résulte une réduction des effluents et une meilleure disponibilité du linge car moins de lavages et un stock qui tourne,
- une lessive plus chère mais un dosage moindre (- 30 %).

## DÉVELOPPEMENT DURABLE

### Des idées et des projets, Tmamna n'en manque pas !

Après avoir convaincu la DDE marocaine de construire un puits dans le petit village marocain de Tmamna et permis l'intégration de ce dernier dans les schémas d'électrification nationaux, l'eau coule depuis le début d'année à Tmamna et le courant arrivera dans deux ans. Les enfants sont donc désormais déchargés de la corvée d'eau et ont repris le chemin de l'école de Fatit. Cet établissement est désormais l'objet de l'attention de deux nouveaux partenaires issus du dossier de Tmamna : les Communautés de Communes d'Ouled Boussaken et de la Côte d'Albâtre. En effet, devant l'intérêt du projet de Tmamna, notre Communauté de Communes a souhaité s'appuyer dessus pour développer une opération de coopération décentralisée avec la Communauté de Communes intégrant Tmamna. L'Association des Amis du Village de Tmamna (AAVT) s'est fixé trois nouveaux objectifs, en partenariat avec notre CCCA :

- alimenter l'école en eau potable et apprendre les bases de l'hygiène à ses 200 élèves,
- mettre en place une borne Internet à Ouled Boussaken pour faciliter les échanges entre les deux Communautés de Communes. Les élèves des écoles de Saint-Valéry et Cany-Barville

communiqueront ainsi plus facilement avec leurs petits camarades marocains, • construire un espace public pour y faire de la formation (alphabétisation) et permettre aux femmes d'y gérer une coopérative. Celles-ci veulent créer un atelier de tissage et ainsi optimiser le groupe électrogène qui sert à alimenter la pompe remplissant le château d'eau en attendant l'arrivée de l'électricité. Ce groupe alimente aussi un moulin à grain. La mise en place d'une culture d'oliviers est également en projet.

**Bref, des idées et des projets, Tmamna n'en manque pas ! C'est ce que Christian Chaupré et Benjamin Gorgibus iront défendre à la grande finale Groupe des Trophées du Développement Durable le 5 octobre prochain, en valorisant le rôle de l'Association des Amis du Village de Tmamna, du CNPE, de la Communauté de Communes de la Côte d'Albâtre et d'Electriciens sans Frontières (ESF).** A ce sujet, outre Christian et Benjamin, deux autres agents du CNPE, Alain Lefèvre et Jean-Pierre Thévenot, font partie d'ESF Haute-Normandie : vous pouvez vous rapprocher d'eux si vous souhaitez des renseignements sur cette association.



Le container envoyé à Tmamna contenait également des tables et des chaises offertes par les écoles de Saint-Valéry et la Communauté de Communes de la Côte d'Albâtre.



Cet été, un groupe électrogène de rechange est arrivé à Tmamna. Il a été offert par la distribution du Calvados qui fait partie d'Electriciens sans Frontières Basse-Normandie.

### Levage : sécurité avant tout !

Avec 5 000 moyens de levage et plus de 800 appareils de levage recensés sur le site, le risque d'un incident ou d'un accident de levage est très présent.

Les incidents ou accidents de levage sont souvent dus à la mauvaise adéquation ou la mauvaise utilisation des équipements. La sécurité des intervenants dépend de la bonne utilisation du matériel. Certaines règles de sécurité doivent donc être respectées durant les opérations de levage :

- **bien évaluer la charge** : il est important de ne pas dépasser la capacité de charge des moyens (monorail, pont roulant, point d'ancrage, potence, ...), des appareils (palan, chariot, ...) et des accessoires (élingues, estropes, ...) de levage. Le poids de la charge doit donc être connu.
- **bien choisir les points d'attache de la charge** : le choix des points où vont s'accrocher les accessoires de levage est essentiel pour la répartition correcte du poids de la charge.
- **tenir compte de l'angle de levage** : en effet, les angles formés par les brins influencent considérablement la charge.

- **bien choisir les accessoires de levage** en fonction du poids de la charge et du lieu où ils sont utilisés.
- **bien accrocher la charge** : il s'agit de fixer les accessoires de levage de manière à ce qu'ils ne glissent pas lors du lever de la charge. Attention, il est important d'utiliser un accessoire de levage pour chaque point d'attache.
- **observer les règles de transport** : la charge doit être déplacée lentement et ne doit jamais passer au-dessus d'une personne.

Le port des EPI (casque, chaussures de sécurité et gants) est bien évidemment obligatoire lors de l'utilisation d'un moyen de manutention mécanique.

Enfin, rappelons qu'avant d'utiliser un moyen de levage, il est indispensable d'avoir l'autorisation de la section levage. Pour l'obtenir, **contactez Didier Rigault au 6488** (bureau situé au niveau 3 du bâtiment H2). Il est également à votre disposition si vous avez le moindre doute concernant les pratiques de levage.

## OEEI

### Des efforts à fournir pour atteindre le niveau bon

Dans le cadre du projet OEEI, cinq inspecteurs de l'Inspection Nucléaire ont évalué, du 9 au 11 juillet dernier, l'état des installations de Paluel. Cette visite avait pour but de définir nos points faibles et nos points forts en ce qui concerne la tenue de nos installations.

Au cours de ces trois jours d'audit, 503 écarts ont été relevés. Près de 50 % des écarts identifiés concernent la propreté, le rangement, les voiries et le génie civil. Notons que 26 % des écarts ont un impact sur la sécurité des intervenants (trottoirs encombrés, rambardes corrodées, plaque d'égoût ouverte sans balisage).

Outre le problème de la corrosion sur le site, les inspecteurs ont remarqué, entre autres, une présence encore trop importante de film plastique transparent, qui est à bannir pour éviter les corps étrangers dans les circuits. Par ailleurs, ils ont jugé inacceptables les nombreuses fuites d'huile et de fyrquel. Le fyrquel étant un produit très corrosif, les fuites attaquent le matériel. Le risque incendie est de plus aggravé. Un point positif est à noter : aucune fuite d'eau borée. Des débuts de reconquête étaient observés.

Le niveau des exigences est certes très élevé mais de nombreux travaux sont tout de même à notre portée. Nous pouvons gagner « des points » rapidement par des gestes quotidiens : proscrire l'affichage pirate, améliorer la lisibilité des étiquettes en les nettoyant, fermer les coffrets électriques, fermer les portes derrière soi, réaliser en bon professionnel son repli de chantier en rangeant l'outillage et les moyens de manutention, en triant les déchets, en effectuant des retouches éventuelles de peinture. Autres bonnes habitudes à prendre : signaler toute fuite pour la traiter dans les plus brefs délais, porter ses EPI (protections auditives et casque), pour les conducteurs de véhicules sur le site, attacher sa ceinture de sécurité, ... Des progrès peuvent ainsi être vite constatés, surtout en matière de propreté. A ce titre, **une Journée Propreté est organisée le mardi 4 décembre**. Elle sera l'occasion par exemple de « benner » les matériels obsolètes, tant dans la partie classique des installations qu'en zone contrôlée.

#### Quelques écarts constatés lors de l'audit



## MÉTIER

### Cyril Jeansen, correspondant système de suggestion

Cyril Jeansen, Ingénieur Appui Management au S3M, est depuis deux ans, le correspondant système de suggestion de son service. Il nous explique en quoi consiste son rôle.

*« J'interviens à deux niveaux, d'abord au niveau de mon service et ensuite au niveau du site au sein du Comité Suggestion. Au sein de mon service, j'informe mes collègues de la démarche du site en la matière et je recense les bonnes idées, les bonnes pratiques. J'aide les personnes dans la formalisation de la suggestion et je les aide ensuite dans la rédaction de la fiche car cela peut constituer un frein. Il faut en effet synthétiser la suggestion, la valoriser techniquement et économiquement, l'exprimer dans des termes compréhensibles pour des non-experts. Une fois validée, il faut trouver du temps ou les budgets pour faire ! Je propose également leur participation aux Challenges interne et externe. Au niveau du site, il faut promouvoir l'idée, la mettre en avant, justifier, argumenter puis assurer le suivi du déploiement. Nous avons déjà eu deux pratiques élues suggestions du mois en 2007 : de l'huile dans les rouages (optimisation d'une requête ITN) d'Alain Lavis et la fiabilisation des mesures de vitesse des TPA par Rémy Tois. En deux ans, plus de 40 suggestions ont été émises et pour la plupart mises en oeuvre. Il est très rare qu'elles n'aboutissent pas concrètement. Le service 3M est un bon vivier ».*

En tant que correspondant de son service, il participe aux réunions mensuelles du comité système de suggestion. La prochaine a lieu le 11 septembre.



Cyril Jeansen

## A ne pas manquer !

Cette année, pour son deuxième Challenge interne de l'innovation, jeudi 27 septembre, le site voit les choses en grand et a choisi l'Espace Information pour accueillir la quinzaine de suggestions sélectionnées par les services pour les représenter (pas moins de 4 pour le S3M !). Autre nouveauté, les entreprises prestataires seront présentes cette année avec la participation de Polinorsud.

### A vous de juger

De 11h à 13h30, agents et prestataires pourront donc venir à la rencontre des innovateurs 2007 et voter pour leur suggestion préférée - Prix « coup de coeur » - et le stand le plus animé - Prix « place publique ».

La dernière catégorie, le Prix « innovation », sera à la main d'un jury de représentants des services. Ces derniers choisiront les suggestions qui défendront le site au prochain Challenge DPN.

### Ambiance garantie !

Outre l'animation de chaque stand, l'équipe com et le comité du système de suggestion vous réservent surprises, jeux, un grand nombre de cadeaux à gagner et un spectacle de clôture à 13h30. A 14h, les résultats seront annoncés autour d'un café et de nombreux desserts ! Tout cela autour d'un thème « surprise », à découvrir au cours du mois de septembre...



Une tôle en inox protège désormais câbles et connexions des capteurs de vitesse des turbopompes alimentaires

## RADIOPROTECTION

### Des conditions de nettoyage des puisards optimisées



Thierry Tatencoux, animateur sécurité chez Polinorsud témoigne.

*« Il n'existait pas de matériel spécifique pour aspirer l'eau et la boue radioactive des puisards. Les aspirateurs utilisés jusqu'alors ne pouvaient pomper que 20 à 30 litres pour un volume de 100 litres minimum pour un puisard. Ce qui entraînait de fréquentes manutentions « dosantes ». Pour remédier à ces conditions de travail non ergonomiques, un puissant aspirateur, muni d'une commande à distance et équipé d'un réservoir de 200 litres, déjà utilisé par nos personnels à Penly, répondait aux besoins. Une modification a permis l'autonomie du fût par rapport au bloc moteur. Le réservoir relié par un flexible peut être placé loin du puisard, limitant ainsi des expositions inutiles aux radiations. Il est utilisé depuis le début de l'année sur les tranches 3 et 4 et la réduction du coefficient de doses se situe entre 3 et 5. »*

# Une eau de piscine filtrée :

Tout comme les sites de Chooz et Chinon, le CNPE de Paluel vient de se doter d'une machine pour filtrer le :  
décontamination maximum de l'eau primaire pour moins de dosimétrie lors de la décontamination finale c  
rechargement de la tranche 4. Auparavant, Sylvain Tonneville, chargé de surveillance et d'intervention au !

Jusqu'à présent, seule la centrale de Fessenheim l'utilisait. Aujourd'hui, l'UTO en a doté 3 sites pour l'expérimenter, dont Paluel. Cette machine de filtration est simple : une pompe aspire l'eau qui passe au travers d'un filtre où les particules sont retenues. Cette eau filtrée est ensuite refoulée, comme pour une filtration de piscine en somme.

Elle est posée dans le fond de la piscine du BR au plus près du couvercle et entre en fonctionnement sous 30/40 cm d'eau à l'ouverture de la cuve (l'eau monte au fur et à mesure de cette manoeuvre). Elle filtre alors toutes les particules, les éléments en suspension qui montent de la cuve. Lors du déchargement, elle est placée près du tube transfère au plus près du passage des éléments combustible pour filtrer les particules s'en échappant. Elle est ensuite stockée sous eau à côté des internes supérieurs séparés par un batardeau dans la piscine du BR. Elle est remplacée au plus près du combustible lors du rechargement. Son débit de dose est effectué chaque jour par les agents du SPR. Quant au taux de colmatage du filtre, c'est le STLN qui le vérifie deux fois par jour.

A la fin de l'intervention, le filtre est déverrouillé, et il est transféré dans une coque béton. Un seul filtre est normalement utilisé sur un arrêt. « **Il n'est pas prévu de changement de filtre en cas de colmatage** », précise Sylvain. « **Si le filtre est saturé, nous arrêterons la filtration.** »

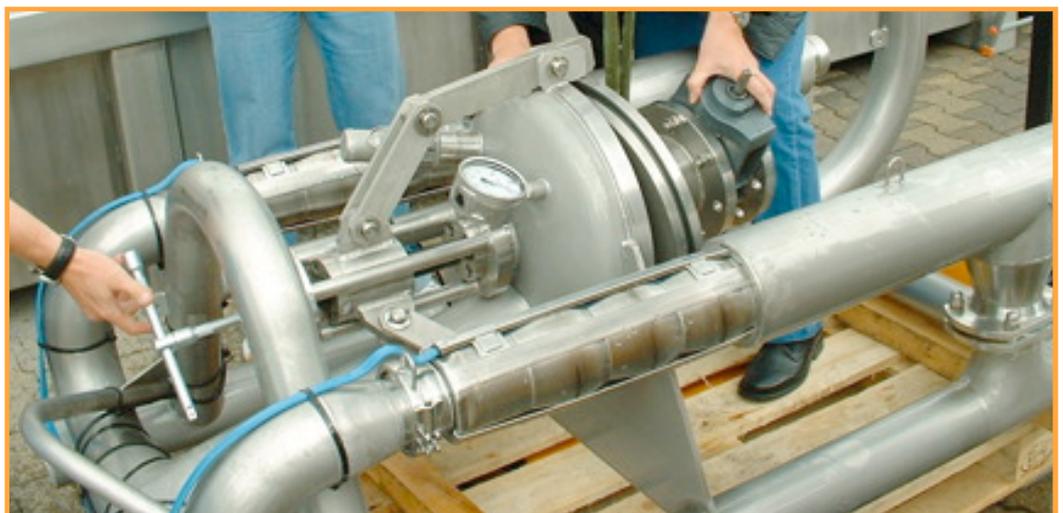
Cette machine sera stockée à l'atelier chaud et gérée par le STLN. Un comparatif sera fait avec les autres sites « essayeurs » pour connaître les éventuelles différences de contamination.



Frédérique Orange, François Mathieu et Sylvain Tonneville chez le fabricant allemand.



## La machine sans son filtre



# au micron !

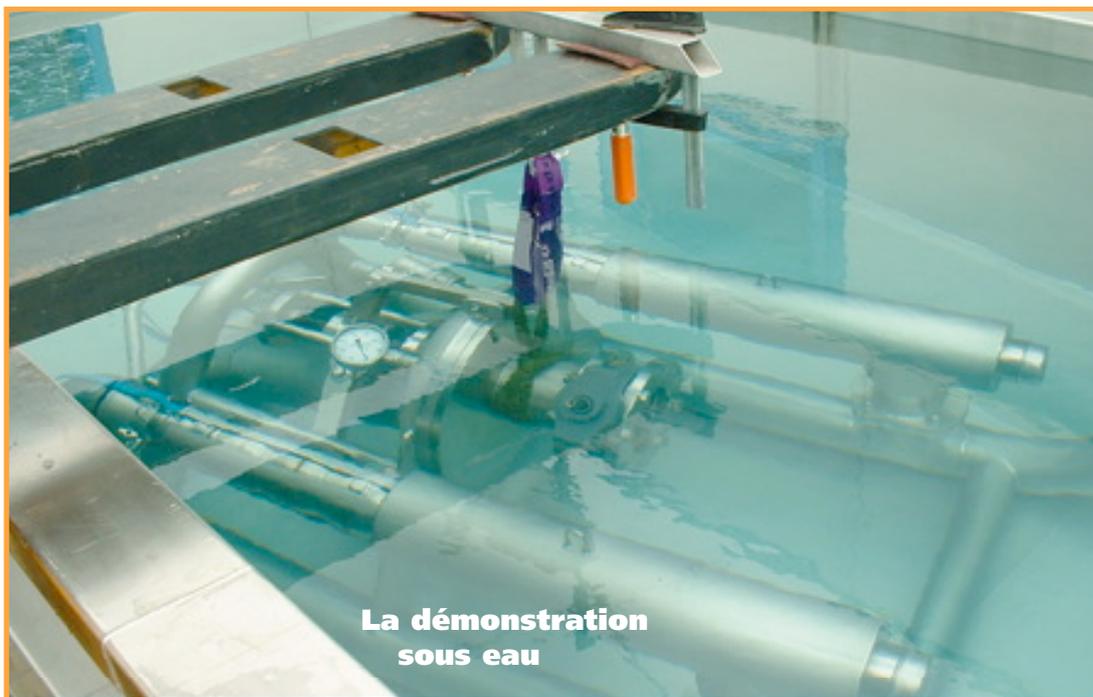
...r les particules en suspension qui montent de la cuve du réacteur dès qu'elle est ouverte. L'objectif : ...ale de la piscine du BR avec les chiffonnettes. La machine est expérimentée sur le déchargement et au STLN, s'était rendu à Stuttgart, chez GAAR, le fabricant, pour une démonstration.



Deux élingues sont fixées en haut de la machine pour la manutention lors de la pose et la dépose. La machine descend debout puis se pose au fond dans un mouvement de bascule rendu possible par la forme en arc de cercle des pointes.



Les cartouches filtrantes qui capturent les particules jusqu'à un micron. La filtration est de 160 m<sup>3</sup>/h.



**La démonstration sous eau**



Sa mise en eau sur la tranche 4 s'est correctement déroulée ainsi que le retrait du filtre qui a été mis en coque directement sur la dalle à 27m. Les chefs de chargement ont observé une clarté inhabituelle de l'eau certainement due à ce système de filtration ajouté.



L'armoire de commande de l'unité de filtration.



Henri Vandewoort,  
pilote opérationnel

## L'Académie des métiers, ça démarre !

Professionaliser les nouveaux embauchés et les agents redéployés, c'est l'objectif de cette académie dont le premier module, « Le savoir commun », sera mis en œuvre au 1<sup>er</sup> octobre prochain au Centre de Formation. Interview de Henri Vandewoort, pilote opérationnel coordonnateur.



Eric Baron et Didier Bréard,  
formateurs Haute Maîtrise

### A qui est destinée cette formation ?

« Le savoir commun » est le premier des trois modules de l'Académie des métiers. Sa durée est de 14 semaines + 1 réservée au secourisme avec la prévention 1er niveau. Il est commun à tous les métiers et à tous les collèges des sites de Flamanville, Penly, Paluel et l'Agence de Maintenance Territoriale (AMT).

Nous attendons une vingtaine de stagiaires pour cette première session. »

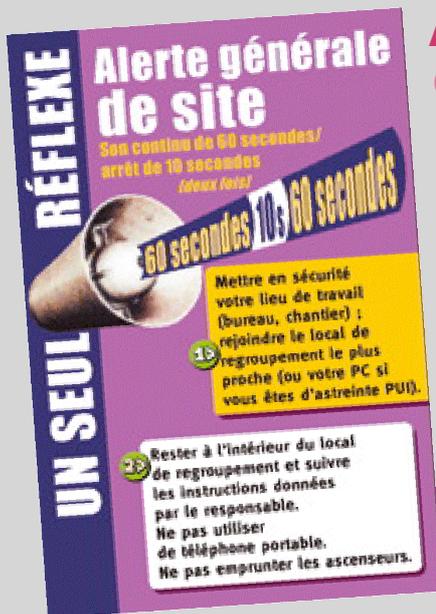
### Comment se décline-t-elle ?

« Théorie et pratique se partagent les formations « classiques » comme le fonctionnement, la radioprotection

ou bien le management de la sécurité, mais avec plus d'apports sûreté, plus de protection contre l'incendie, de la sensibilisation à l'environnement et à la tenue des installations. Les apports théoriques donnés par les formateurs ciblent les capacités de l'agent. Les apports pratiques concrétisés par les visites sur le terrain accompagnés par des professionnels font émerger les compétences. A l'issue de ces formations, les stagiaires seront habilitables par leur manager (HO, BO, MO, SN, RPI, FI2 et SST). »

### A quand les autres modules ?

« Le second module, « La transmission des gestes professionnels », lui emboîtera le pas dès le mois de mars 2008. Il sera décliné en 3 sous-produits destinés aux personnels de conduite, automatismes et maintenance. Ce dernier est en cours de finalisation. Le contenu du 3<sup>ème</sup> module « Le perfectionnement », sera traité en 2008. »



## Alerte ! Que faire ?

Le 19 septembre, un exercice PUI sûreté radiologique aura lieu avec regroupement du personnel aux endroits prévus à cet effet. L'occasion de rappeler et de clarifier quelques règles sur la conduite à tenir.

### Identifier les signaux d'alerte

Alerte générale de site : signal sonore (son continu, de 2 fois 1 minute), accompagné dans certaines zones de balises lumineuses.

Alerte de zone ou de tranche : signal sonore (3 coups de klaxon de 15 secondes), accompagné de balises lumineuses dans la zone concernée et d'un message parlé.

### En cas d'alerte de zone ou de tranche

Ne sont concernées que les personnes présentes dans la zone ou la tranche en alerte. Les autres poursuivent leur activité.  
Mise en sécurité du chantier  
Evacuation :

- s'il s'agit d'une alerte BR, dans un premier temps regroupement à la sortie du SAS, et suivre les consignes transmises par le gardien de SAS.
- s'il s'agit d'une alerte zone contrôlée ou d'une alerte de tranche : évacuation vers le point de regroupement (vestiaire froid du BAN pour la ZO), et suivre les consignes transmises par le responsable du point de regroupement.

Quelle que soit la zone concernée, l'évacuation doit toujours se faire par les escaliers. L'utilisation des ascenseurs est interdite (sauf pour les personnes à mobilité réduite).  
Lors d'une alerte, l'utilisation des téléphones portables est interdite. Interdit aussi de quitter le site sans en avoir reçu l'autorisation.

### En cas d'alerte générale de site

Mise en sécurité du chantier  
Dans les bureaux, arrêt des PC, fermeture des portes et fenêtres  
Rejoindre le point de regroupement le plus proche  
Rester à l'écoute et appliquer les consignes transmises par le responsable du point de regroupement.

## Un palonnier tout neuf au terminal ferroviaire

Les structures du terminal ferroviaire maintenant à l'abri des intempéries, ont néanmoins passé 20 ans en plein air. Ce qui a eu pour effet de corroder le palonnier. Cet outil permet le chargement et déchargement des « châteaux » combustible sur le wagon et de son bon fonctionnement dépend l'évacuation du combustible utilisé.

L'un des 4 bras de préhension était grippé, ce qui rendait difficile la prise des châteaux. Certains axes et paliers des parties mécaniques étaient très atteints par la rouille. Une remise en état était donc nécessaire. Un créneau de trois mois sans évacuation de combustible usé (de mai à juillet) a permis l'enlèvement et le transport du palonnier chez la société SPIE près de Cherbourg pour une remise en état complète. Un sablage puis une peinture ont été réalisés. Les parties tournantes ont été contrôlées, dimensionnées et des graisseurs y ont été ajoutés. En parallèle, une mise aux normes a été faite concernant les échelles d'accès à la plateforme. Fin juillet, c'est un palonnier tout neuf qui est rentré. Il a été requalifié fin août lors de sa première évacuation.

Contact : Gérard BROYART,  
poste 6373

AVANT



L'ensemble a subi une épreuve réglementaire pour valider sa mise en service.

APRÈS



## Le travail forme la jeunesse

Comme chaque été, de nombreux saisonniers ont été engagés aux mois de juillet et d'août sur le site.

Rencontre avec deux d'entre eux : Bastian et Flavien.



A 18 ans et le bac tout juste en poche, Bastian a découvert pour la première fois le monde du travail aux côtés de Didier Olivier du STLN. Bastian avait pour principale mission de photographier l'outillage et les matériaux du magasin spécifique froid, photos qu'il insérait ensuite dans le logiciel GEMO. « Ce logiciel recense toutes les pièces disponibles dans les magasins du site. Pouvoir visualiser le matériel facilite ainsi les recherches ! Cette première expérience m'a beaucoup plu et m'a permis de me faire une première idée du monde du travail. Cet emploi m'a également permis d'en apprendre un peu plus sur la mécanique et les matériaux. Et puis, travailler dans une centrale est impressionnant en termes d'organisation et de sécurité. »

Engagé par Lancry Sécurité, Flavien travaillait en tant qu'agent de sécurité. Il était chargé d'ouvrir les portes de

l'accès P43, de vérifier les autorisations des véhicules et leur contenu, et enfin de faciliter l'accès pour les véhicules de secours et des personnes handicapées. « Il a fallu que je me fasse respecter tout en restant poli et agréable. Cette expérience m'a également permis de me familiariser avec certaines consignes de sécurité. J'ai aussi dû faire face à l'imprévu lorsque la foudre a endommagé les badgeurs. Cette expérience me sera utile très prochainement. » En effet, Flavien intègre au mois de septembre l'école de gendarmerie de Tulle (Corrèze).

Nos deux saisonniers s'accordent à dire qu'ils ont été très bien accueillis tant par les agents que par les prestataires. « Nous avons été tout de suite bien intégrés. Les personnes que l'on a rencontrées étaient sympas et intéressantes. Cette expérience a donc été très positive. »

# Olivier Bard, aventures extrême-orientales



**Olivier Bard est le nouveau responsable de l'Equipe Commune. Il arrive de Chine, de la centrale de Ling Ao 2 où il a passé deux ans. Deuxième expérience en Extrême-Orient, après 18 mois au Japon comme coopérant pour le Commissariat à l'Energie Atomique (CEA). Portrait de cet homme au parcours atypique.**

Du CEA à EDF ! Cette transition a amené ce centralien de 35 ans dans le monde du nucléaire ; une autre transition, celle du Japon à la Chine. En 1995, quand il est parti au Japon, il ne savait pas que ce séjour influencerait autant sa vie. La dimension interculturelle, il la vit au quotidien et l'a parfaitement intégrée.

## En allant au Japon

Dans sa vie professionnelle, il a pu faire l'expérience de la complexité du processus asiatique de décision par consensus et de l'efficacité de la mise en œuvre qui suit. Côté privé, il s'y est marié et y a fondé une famille, « *accédant ainsi à la richesse inestimable de l'expérience biculturelle.* »



Olivier Bard

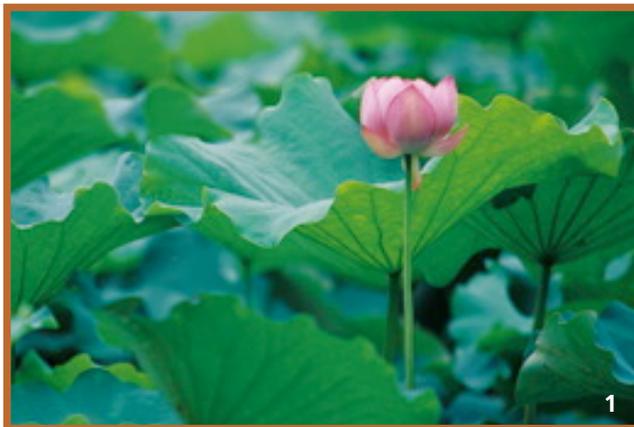
*« Il y a des choses à faire au Japon ! Ce pays compte un parc nucléaire de taille équivalente à celle du parc français, ainsi qu'une maîtrise technologique similaire, basée sur des exploitants et des fournisseurs autonomes. Certains sont d'ailleurs déjà fournisseurs d'EDF. Au Japon, EDF a tout intérêt à*

*faire valoir la puissance du modèle industriel nucléaire qui a fait ses preuves en France : le partenariat étroit d'un exploitant (EDF) basant sa compétence sur une ingénierie interne et d'un intégrateur chaudiériste (AREVA). A ce titre, le récent partenariat entre AREVA et MITSUBISHI pour le développement d'une centrale 1000 MWe - basée sur les modèles EPR et APWR et destinée au marché mondial - ouvre une perspective qui pourrait s'avérer intéressante ».*

nouvelle consistant à adapter ce dispositif sur un type de centrale qui n'en disposait pas. C'est l'entreprise CGNPC, qui est en charge du projet. Ensemble, ils ont rédigé l'appel d'offres puis il rentre en France fin 2003. Il repart fin 2004 auprès du CGNPC qui engage son projet Ling Ao phase 2 pour une mise en service en 2010. « *CGNPC sollicitait une assistance à maîtrise d'ouvrage ciblée sur la réalisation des études de conception et de réalisation. L'équipe était constituée de 15 personnes pour moitié sur le contrôle-commande informatisé. Je coordonnais les 8 personnes sur le domaine du contrôle-commande et de la conduite informatisés. Nos partenaires recherchent auprès d'EDF une certaine garantie technique car EDF est reconnu comme une référence majeure au niveau mondial en matière d'ingénierie nucléaire.* »

## Etre attentifs aux acteurs chinois

*« La difficulté est de concilier la promotion de notre expérience éprouvée avec la prise en compte de normes et références diverses. Il faut d'une part maîtriser le périmètre de ce que l'on peut approuver et d'autre part identifier les pratiques différentes pour lesquelles on peut toutefois apporter un accompagnement destiné à tirer le niveau de qualité vers le haut. Ce sont de bons exploitants et des projets clé en main comme AP 1000 de Westinghouse les séduisent car ils peuvent ensuite s'en inspirer pour construire eux-mêmes. Ils ont des enjeux forts : répondre à la demande d'électricité en forte croissance et prendre leur autonomie. Pour cela, tous les modèles mondiaux les intéressent. L'autre intérêt est que les fournisseurs chinois de nos partenaires chinois pourraient devenir nos fournisseurs un jour ! Autant les aider à se mettre sur de bons rails dès le début... ».*



## Du Japon à la Chine

Au retour du Japon, il intègre en 1997 le Centre National d'Équipement Nucléaire (CNEN) de la Direction de l'Équipement. En 2003, on lui propose une première mission en Chine. Il s'agissait de mettre en œuvre un contrôle-commande informatisé (comme à Chooz ou Civaux) dans le cadre du projet d'extension de la centrale de Ling Ao (modèle CPY basé sur Gravelines). Pour Olivier, l'objectif était double : former au fonctionnement de ce contrôle-commande et participer à une entreprise

Sa mission en Chine a été très motivante pour Olivier sur le plan professionnel, par son côté technique et stratégique, mais aussi sur un plan personnel et humain. Et dès à présent, il enrichit son parcours d'une autre expérience : celle d'un site nucléaire français.



La fleur de lotus (1), un panier de litchis (2), une vue de Hong-Kong (3) sont quelques-unes des photos qui ornent les murs de son bureau.

## GROUPE

# Loi sur la transparence : les rapports des sites viennent de paraître

L'article 21 de la loi « Transparence et Sécurité en matière nucléaire » du 13 juin 2006 demande que chaque exploitant d'une installation nucléaire de base (INB) rédige un rapport annuel. Les rapports 2006 élaborés par les sites d'EDF sont désormais à disposition du public.

Dans le cadre du droit à l'information, la loi TSN demande à chaque exploitant d'INB d'établir un rapport public annuel sur la sûreté nucléaire et la radioprotection. Cet état des lieux porte, pour l'année précédente, sur les dispositions adoptées en matière de sûreté et de radioprotection, les incidents ou accidents recensés, la nature et les volumes des rejets et des déchets radioactifs, ainsi que les mesures prises pour en limiter l'impact sur la santé et l'environnement. Les premières éditions de ce rapport viennent d'être publiées par chaque site EDF, pour chaque INB présente sur son terrain. Avant mise à disposition du public, les rapports sont préalablement envoyés au président de la Commission Locale d'Information et au Haut Comité pour la Transparence et l'Information sur la sécurité nucléaire.

### \* Qu'est-ce qu'une INB ?

Il existe 4 sortes d'INB :

- Les réacteurs nucléaires
- Les installations répondant à des caractéristiques définies par décret en Conseil d'Etat de préparation, d'enrichissement, de fabrication, de traitement ou

d'entreposage de combustibles nucléaires ou de traitement, d'entreposage ou de stockage de déchets radioactifs

- Les installations contenant des substances radioactives ou fissiles et répondant à des caractéristiques définies par décret en Conseil d'Etat
  - Les accélérateurs de particules répondant à des caractéristiques définies par décret en Conseil d'Etat
- Actuellement, on compte en France 127 INB, dont 55 placées sous la responsabilité d'EDF : 41 sont constituées par les 58 réacteurs en exploitation (deux réacteurs constituent parfois une seule INB), 8 concernent les réacteurs en déconstruction et 6 des installations telles que les deux magasins interrégionaux de stockage de combustible neuf à Bugey et à Chinon, la Base Chaude Opérationnelle de Tricastin, l'atelier d'entreposage du combustible de Creys-Malville et enfin, le silo de stockage UNGG de Saint-Laurent.

Pour en savoir plus sur la loi TSN :

[www.legifrance.gouv.fr](http://www.legifrance.gouv.fr)



## Les aides pour travaux d'adaptation du logement des personnes handicapées

Le CILGERE propose des aides au financement des travaux d'aménagement et d'équipement des logements.

Les bénéficiaires sont les agents propriétaires ou locataires handicapés eux-mêmes ou ayant à charge une personne handicapée. Les opérations finançables sont les travaux d'accessibilité, l'installation de rampes, de garde-corps, d'ascenseur, l'aménagement des pièces d'eau, de systèmes d'ouverture/fermeture...

Les montants accordés sont de 16 000 euros dans la limite de 50 % du coût des travaux spécifiques. Les aides peuvent être versées sous forme de prêts ou de subventions.

**Pour toute info complémentaire, Pascale Sizaret, assistante sociale**  
Espace Info 1<sup>er</sup> étage - lundi et jeudi. Poste 6789.

## L'Espace Info revisité

Plus de 150 personnes à l'Espace Info cet été.

Ce qui guide les pas de nos visiteurs ? La découverte d'une centrale nucléaire ! Corinne, Marèse ou Mireille, conférencières de la société Agora, les accueillent et les invitent à une visite virtuelle en salle de conférence puis à une visite guidée des panneaux et des maquettes interactives du hall d'information.



## ARRIVÉES



**Jean-René LE QUERE**  
Adjoint Chef de  
Projet Arrêt de  
Tranche



**François-Loïc COURBE**  
Ingénieur au SCR



**Fadel EL BOURIMI**  
Agent en formation  
au SCR



**Audrey SAINT-MAXENT**  
Ingénieur sûreté  
au SSQ



**Benjamin CAILLEUX**  
Technicien  
au SAU



**Pierre MAGNIEZ**  
Technicien  
au SAU

**COURANT**  
N°188 | SEPTEMBRE 2007

**Directeur de la publication**  
Conrado PEREZ

**Rédacteur en chef**  
Jean-Christophe BARDY

**Secrétaire de rédaction**  
Annick MOLLE

**Ont participé à ce numéro**  
Olivier BARD, Gwennaëlle BOUIN,  
Gérard BROYART, Philippe  
CAILLIEREZ, Christian CHAUPRE,  
Benjamin GORGIBUS, Cyril JEANSEN,  
Florence LAMBERT, Hélène MALZAC,  
Didier RIGAUT, Pascale SIZARET,

Thierry TATENCLOUX, Sylvain  
TONNEVILLE, Christian VACCA, Henri  
VANDEWOORT, Dominique VINCENT.

**Mise en page**  
Lionel TRAN

**Editeur** : Centre Nucléaire de  
Production d'Électricité de Paluel  
BP 48 - 76450 CANY BARVILLE

**Photos** : CNPE de Paluel  
**ISSN 1251 - 4047**



## NAISSANCES

**Lucie FROUMENTIN**  
née le 13 juin 2007

**Paloma HERICHER**  
née le 13 juin 2007